



SISTEMA DE BOMBEO DE ALTA EFICIENCIA DE 8" Y 10"

Con el respeto por el medio ambiente y el ahorro de energía como objetivo, Franklin Electric ha desarrollado un sistema de bombeo de 8" y 10" de alta eficiencia. El sistema consta de un variador de frecuencia (VFD), un motor síncrono sumergible y un filtro de salida.



APLICACIONES

- Agricultura
- Sistemas de Irrigación
- Industria
- Municipal
- Comercial

SISTEMA DE BOMBEO DE ALTA EFICIENCIA DE 8" Y 10"

CARACTERÍSTICAS

- Sistema compuesto de motor sumergible y componentes adaptados para un óptimo funcionamiento: variador de frecuencia (VFD) Cerus X-Drive y un filtro de salida
- Hasta un 20% en ahorro de energía en comparación con la tecnología asíncrona actual
- Mejora del rendimiento del motor de hasta un 8% con un excelente comportamiento a carga parcial
- Reducción significativa del calentamiento del motor que prolonga su vida útil
- Puesta en marcha sencilla gracias a sus preajustes específicos para cada aplicación, a su intuitiva interfaz del usuario y al software propio de Franklin Electric
- Retorno de inversión menor a 2 años
- Cuenta con arranque suave y protecciones que aumentan la vida útil de su sistema

ESPECIFICACIONES

- Rango de potencia: 75 - 335 HP (75 - 150 kW)
- Fuente de alimentación: voltaje 400 V \pm 10 %
- Frecuencia 60 Hz \pm 6 %
- Protección de alto nivel con electrónicos IP21
- Comunicación Modbus (RS485 y Ethernet)

OPCIONES DE CONFIGURACIÓN

- Otras opciones de voltaje disponibles
- Filtros de salida de ondas sinusoidales IP00, IP21
- Protección PT100
- Motores en 316SS and 904L
- Sistemas disponibles con protección en variador NEMA 1 con keypad desmontable NEMA 4X

COMPONENTES

MOTOR DE ALTA EFICIENCIA SÍNCRONO

Motor de alta eficiencia 304SS con aislamiento del bobinado desmontable PE2/PA estándar y sistema de sellado Sand Fighter

BOMBA FRANKLIN ELECTRIC ESTÁNDAR

Bomba Franklin Electric de selección de acuerdo a la aplicación deseada (Se adquiere por separado)

VARIADOR DE FRECUENCIA (VFD)

Variador de frecuencia Cerus X-Drive diseñado para maximizar el rendimiento de su aplicación, con protección NEMA 1 con keypad desmontable NEMA 4X y optimizado para aplicaciones de torque variable y constante

FILTRO DE SALIDA

Filtro para ondas sinusoidales y filtro dv/dt para longitudes de cable de hasta 120 m optimizado para el control de motores sumergibles síncronos: alto rendimiento

INFORMACIÓN DE PEDIDOS

SERIE	HP	MOTOR DE ALTA EFICIENCIA		CERUS X DRIVE		FILTRO	
		NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN
8"	75	2630145311	PM 100 HP 8inRW	CXD-110A-4V	X-DRIVE VFD, 110A, 380-480V	V1K110A00	dV/dt NO
	100	2630145311	PM 100 HP 8inRW	CXD-150A-4V	X-DRIVE VFD, 150A, 380-480V	V1K130A00	dV/dt NO
	125	2630165311	PM 135 HP 8inRW	CXD-180A-4V	X-DRIVE VFD, 180A, 380-480V	V1K160A00	dV/dt NO
	150	2630185311	PM 175 HP 8inRW	CXD-220A-4V	X-DRIVE VFD, 220A, 380-480V	V1K200A00	dV/dt NO
10"	200	2640285311	PM 268 HP 10inRW	CXD-260A-4V	X-DRIVE VFD, 260A, 380-480V	V1K250A00	dV/dt NO
	250	2640285311	PM 268 HP 10inRW	CXD-310A-4V	X-DRIVE VFD, 310A, 380-480V	V1K305A00	dV/dt NO
	335	2640295311	PM 335HP 10inRW	CXD-370A-4V	X-DRIVE VFD, 370A, 380-480V	V1K362A00	dV/dt NO

NOTA: La bomba se adquiere por separado

